



VEDOUCÍ PROJEKTANT ING. ARCH. J. HOMOLKA	ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT ING. VIKTOR ŠLAPAL	VYPRACOVAL ING. JINDŘICH BERAN	VÝPIS VÝROBKŮ ZÁMEČNICKÉ OSTATNÍ	LIST 8
NPK A.S., PARDUBICKÁ NEMOCNICE – VÝSTAVBA PAVILONU CUP D1.09 PODZEMNÍ CHODBA 2		A 06-18-P		

OZNAČENÍ NA VÝKRESE	POPIS	1.NP	Σ
(Z544) 1/2	<p>VNITŘNÍ NOSNÁ OCEL. KONSTRUKCE VYNÁŠEJÍCÍ ROZVODŮ PROFESÍ</p> <p>– OCELOVÁ KONSTRUKCE S JEDNOSTRANNÝM VYLOŽENÍM KONZOL OD STĚNY 900 MM O 5 ÚROVNÍCH</p> <p>– HLAVNÍ NOSNÝ PROFILY U 140 A DÉLKY 2300 MM KOTVENÁ DO ŽB STĚNY SPECIÁLNÍMI CHEMICKÝMI KOTVAM PO CCA 400 MM</p> <p>– VODOROVNÉ KONZOLY Z OCELOVÝCH L-PROFILŮ ROZMĚRU 50/50/6 MM A DÉLKY 300 MM UPEVNĚNY SVAREM NA SVISLOU TRUBKU</p> <p>ROZMÍSTĚNÍ JEDNOTLIVÝCH PROFESÍ: 5. PATER ŠÍŘKY 600 MM</p> <p>HMOTNOST OCELI (1 KONSTRUKCE):</p> <p>1 – U140 DL. 1700 MM PO 1500 MM – 12 KS 1,7 m x 16 kg/m x 6 KS = 326,4 kg</p> <p>2 – U 100, DL. 0,600 MM 5X6 KS = 30 KS 30 x (0,6 m x 10,6 kg/m) = 381,6 kg</p> <p>3 – KOTEVNÍ PLECHY PRO PŘÍVAŘENÍ U PROFILŮ 360 KG</p> <p>– HMOTNOST OCELI CELKEM: 1175 kg (VČ. 10% NA SVARY, PROŘEZ A SPOJE)</p> <p>– POČET CHEMICKÝCH KOTEV: 72 ks</p> <p>MATERIÁL:</p> <p>– ŽÁROVĚ ZINKOVANÁ OCEL</p> <p>POZNÁMKA:</p> <p>– PŘESNÉ DÉLKY OCELOVÝCH PRVKŮ A POZICE OCELOVÉ KONSTRUKCE BUDE UPŘESNĚNA DLE SKUTEČNÝCH ROZMĚRŮ NA STAVBĚ (NUTNO PŘED VÝROBOU PROMĚŘIT)</p> <p>– PŘESNÝ POČET A TYPY CHEMICKÝCH KOTEV BUDOU PŘED REALIZACÍ ODSOUHLASENY STATIKEM</p> <p>– PŘED PROVÁDĚNÍM BUDE PROJEKTANTOVI PŘEDLOŽENA VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ</p>		1175 KG OCELI 72 KS CHEM. KOTEV